

ICS 91.110

Q 95

备案号: 15240—2005

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 970.1—2005

陶瓷瓷质砖抛光技术装备

第 1 部分: 抛光机

Technical polishing equipment for the ceramic porcelain tiles

Part 1: Polishing machine



060516000122

2005-02-14 发布

2005-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

JC/T 970《陶瓷瓷质砖抛光技术装备》分为三个部分：

第1部分：抛光机；

第2部分：磨边倒角机；

第3部分：刮平定厚机。

本部分为JC/T 970的第1部分。

本部分由中国建筑材料工业协会提出。

本部分由国家建筑材料工业机械标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位：广东科达机电股份有限公司。

本部分参加起草单位：广东南海捷成工机械有限公司、北京工业大学。

本部分主要起草人：谢云仲、杨莎莉、王海云、谢保东、施晓洪、冯长印。

本部分为首次发布。

陶瓷瓷质砖抛光技术装备

第1部分：抛光机

1 范围

JC/T 970的本部分规定了陶瓷瓷质砖抛光技术装备中抛光机(以下简称“抛光机”)的术语和定义、分类与命名、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本部分适用于建筑陶瓷瓷质砖(以下简称“瓷质砖”)抛光机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB 191 包装储运图示标志

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 3810.2—1999 陶瓷砖试验方法 尺寸和表面质量的检验

GB/T 4100.1—1999 干压陶瓷砖 第1部分：瓷质砖(吸水率 $E \leq 0.5\%$)

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 9439—1988 灰铸铁件

GB/T 9969.1 工业产品使用说明书 总则

GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 17248.3 声学 机器和设备发射的噪声 工作位置和其他指定位置发射声压级的测量 现场简易法

JB/T 5000.8 重型机械通用技术条件 锻件

JB/T 5994 装配通用技术要求

JB/T 8828 切削加工件 通用技术条件

JC/T 402 水泥机械涂漆防锈技术条件

JC 532 建材机械钢焊接通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于JC/T 970的本部分。

3.1

机架 frame

支承其他部件和瓷质砖的框架。

3.2

大梁 beam